

DRAHTGEWEBE

Drahtgewebe besitzt viele ausgezeichnete Eigenschaften und ist deswegen für zahlreiche Verwendungszwecke geeignet. Vor allem ist es das ideale Medium zum Abseihen und Sieben.

Was ist Drahtgewebe?

Drahtgewebe besteht aus Kettedrähten in Längsrichtung und Schußdrähten in Querrichtung, die sich während Webvorganges miteinander kreuzen und rechteckige Öffnungen bilden, so daß sich eine feste Verbindung entsteht. Durch verschiedene Anordnungen der sich kreuzenden Drähte entstehen Drahtgewebe verschiedener Bindungsarten wie Leinenbindungen, Köperbindungen, Tressen in Leinenbindungen, Köpertressen usw.

Wir verkaufen die Drahtgewebe in Rollen oder liefern unsere Erzeugnisse in gewünschter Form und Aufmachung. Wir sind gerne bereit, Sie über die Verwendung der Gewebe zu beraten und mit unserer Fachwissen und der Technologie auf dem Gebiet der Vervormung der Drahtgewebe und Metal bei der Lösung Ihrer Probleme zu helfen .

BEZEICHNUNG DER DRAHTGEWEBE

d - Drahtstärke in mm
w - Maschenweite in mm
t - Teilung in mm

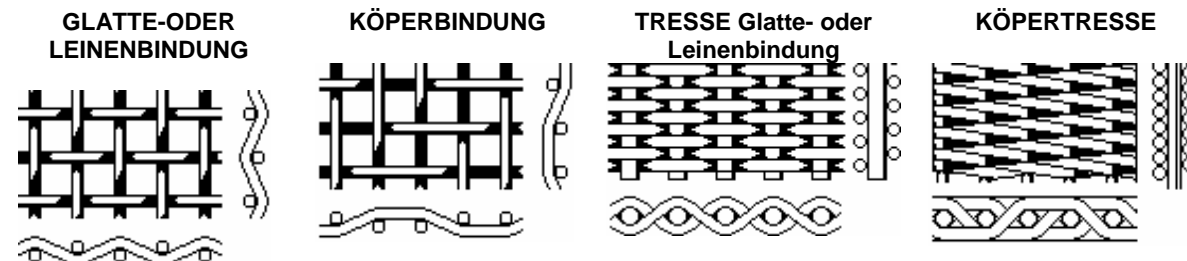
$$t = w + d$$

$$Fo = 100(w/(w+d))^2$$



Fo - offene Siebfläche (%)
Webbreite - Standard 1000, 1020, 1220 mm
mesh - Anzahl je laufender englischer Zoll (25,4 mm)

WEBARTEN



Verwendungszwecke

- sieben
- abseihen
- stärken
- filtrieren
- Separation
- Schutz
- für Armaturen
- zur Dekoration

im Bereich:

- Hauswirtschaft
- Bergbau
- Chemieindustrie
- Nahrungsmittel-industrie
- Kraftfahrzeug-industrie
- Kunstfaserindustrie
- Pharmaindustrie
- Bauwesen
- keramikindustrie
- Verfahrenstechnik
- Wassertechnik
- Ökologie

Werkstoffe fuer Drahtgewebe:

- Stahldraht
- rostfreier Draht
- verzinkter Draht
- Kupferdraht
- Messingdraht
- Aluminiumdraht
- Phosphor-Bronzedraht
- Drähte aus syntetischem Kunststoff

Eigenschaften der Drahtgewebe:

- hohe Festigkeit und Eigensteifigkeit
- chemische und thermische Beständigkeit
- regelmäßige Verteilung der Filteröffnungen
- glatte Oberflächenstruktur
- plastische Verformbarkeit
- guter Durchfluß
- Reinigungsmöglichkeit
- Dauerhaftigkeit

DRAHTGEWEBE

Maschenweite w (mm)	Drahtstärke d (mm)	Meshzahl mesh	offene Fläche Fo (%)	Gewicht (für Stahl) G(kg/m2)*	Werkstoff				Maschenweite w (mm)	Drahtstärke d (mm)	Meshzahl mesh	offene Fläche Fo (%)	Gewicht für Stahl G(kg/m2)*	Werkstoff			
					Stahl	verz. Stahl	Me-ssing	rost. Stahl						Stahl	verz. Stahl	Me-ssing	rost. Stahl
11,2	1,60	2	76	2,56				X	0,900	0,50	18	41	2,25				X
7,10	1,60	3	66	3,84				X	0,900	0,40	20	48	1,60	X			X
7,10	0,90	3	79	1,22	X	X			0,900	0,355	20	52	1,26	X	X		X
5,60	0,90	4	74	1,62	X	X		X	0,900	0,20	24	67	0,48	X	X		
5,00	0,71	4,5	77	1,13	X				0,800	0,50	20	38	2,50	X			X
4,75	1,60	4	57	5,12				X	0,800	0,25	24	58	0,75	X	X		X
4,50	0,80	5	72	1,60	X	X		X	0,710	0,355	24	44	1,51	X			X
4,00	0,71	5,5	72	1,39	X				0,710	0,25	26	55	0,82	X		X	X
3,55	0,90	6	62	2,43	X			X	0,630	0,40	24	37	1,92	X			X
3,55	0,63	6	72	1,19	X	X			0,630	0,224	30	54	0,75				X
3,15	0,80	6,5	64	2,08				X	0,630	0,20	30	58	0,60		X	X	
3,15	0,56	7	72	1,10	X	X	X		0,560	0,355	28	37	1,76	X			X
2,80	0,80	7	60	2,24				X	0,560	0,28	30	44	1,17	X			X
2,50	0,71	8	61	2,01	X			X	0,500	0,40	28	31	2,24**	X			
2,50	0,50	8	69	1,00	X	X			0,500	0,315	30	41	1,49				X
2,24	0,90	8	51	3,24	X	X		X	0,500	0,20	36	51	0,72	X	X		X
2,24	0,56	9	64	1,41		X			0,450	0,40	30	28	2,40**	X			
2,00	0,63	10	58	1,98	X			X	0,450	0,25	36	41	1,13				X
2,00	0,56	10	60	1,57	X	X		X	0,450	0,20	40	48	0,80		X	X	X
2,00	0,40	10	69	0,80	X	X	X		0,400	0,224	40	41	1,00	X			X
1,80	0,56	11	58	1,72		X			0,400	0,25	40	38	1,25	X			X
1,80	0,355	12	70	0,78	X	X			0,400	0,16	45	51	0,58	X			
1,60	0,90	10	42	4,05	X				0,355	0,16	50	48	0,64				X
1,60	0,71	11	48	2,77	X				0,315	0,20	50	38	1,00	X			X
1,60	0,56	12	60	1,88	X			X	0,280	0,18	55	37	0,89			X	
1,60	0,355	13	70	0,82	X	X			0,280	0,224	50	31	1,25	X			
1,40	0,71	12	44	3,03	X			X	0,250	0,16	60	37	0,77	X			X
1,40	0,45	14	57	1,42				X	0,200	0,125	80	41	0,63				X
1,40	0,315	14	67	0,70	X	X			0,160	0,10	100	38	0,50				X
1,40	0,25	15	72	0,48		X			0,140	0,112	100	31	0,63				X
1,25	0,50	14	53	1,75	X			X	0,125	0,08	120	37	0,38				X
1,25	0,315	16	64	0,80	X	X	X		0,100	0,063	150	39	0,30				X
1,18	0,40	16	54	1,28				X	0,090	0,050	180	41	0,23				X
1,12	0,71	14	38	3,53	X			X	0,075	0,050	200	36	0,25				X
1,12	0,45	16	51	1,62	X				0,063	0,040	250	38	0,20				X
1,12	0,25	18	67	0,56	X	X			0,053	0,040	275	35	0,18				X
1,00	0,56	16	41	2,51	X			X	0,042	0,036	325	29	0,21				X
1,00	0,50	17	44	2,12	X			X	0,040	0,030	350	35	0,16				X
1,00	0,40	18	51	1,44	X			X	0,036	0,028	400	32	0,16**				X
1,00	0,25	20	64	0,63	X	X	X	X									

TRESSENGEWEBE in Leinenbindung					TRESSENGEWEBE in Körperbindung						
Meshzahl mesh	Drahtstärke d (mm)	Filterfeinheit w (Mikron)	Gewicht für Stahl G (kg/m2)*	Werkstoff		Meshzahl mesh	Drahtstärke d (mm)	Filterfeinheit w (Mikron)	Gewicht für Stahl G (kg/m2)*	Werkstoff	
				Stahl	rostfr. Stahl					Stahl	rostfr. Stahl
12 x 64	0,60 x 0,40	300	4,00	X	X	20 x 270	0,25 x 0,20	100	3,00		X
14 x 80	0,50 x 0,35	250	3,30	X	X	30 x 360	0,25 x 0,15	80	2,50		X
18 x 100	0,45 x 0,28	200	2,90	X	X	80 x 700	0,10 x 0,075	25	1,20		X
24 x 110	0,35 x 0,25	150	2,50	X	X	165 x 800	0,071x0,050	20	0,75		X
30 x 150	0,23 x 0,18	100	1,60	X	X	165 x 1400	0,071x0,040	15	0,70		X
40 x 200	0,18 x 0,14	80	1,30	X	X	200 x 1400	0,071x0,040	10	0,75		X
50 x 250	0,14 x 0,11	50	1,00		X						
80 x 300	0,12 x 0,09	35	0,90		X						

* Gerechnet mit spez. Gewicht 7,85 für Stahl; bei rostfreiem Stahl ist mit 1,010; bei Messing MS 63 mit 1,076; bei Aluminium mit 0,344 zu vervielfachen

** Gewebe in Körperbindung

Die in obenstehenden Tabellen angegebene Drahtgewebe sind nur einige Beispiele aus dem Produktionsprogramm und in die mit gekennzeichneten Werkstoffe sind entweder sofort ab Lager oder kurzfristig aus der laufender Fertigung erhältlich. Die Gewebebreiten 1000, 1020 und 1220 mm sind ab Lager, andere auf Anfrage lieferbar.

Bei der Bestellung sind folgende Angaben notwendig:

1. Werkstoff, 2. Maschenweite (w) oder Maschenzahl (mesh), 3. Drahtstärke (d), 4. Gewebebreite und gewünschte Form des abgeschnittenen Gewebes oder Filters: senden sie uns nach Bedarf eine Skizze oder Zeichnung, 5. Webart (falls erforderlich), 6. Gewebsmenge (in m2), Anzahl der Filter (Stück).